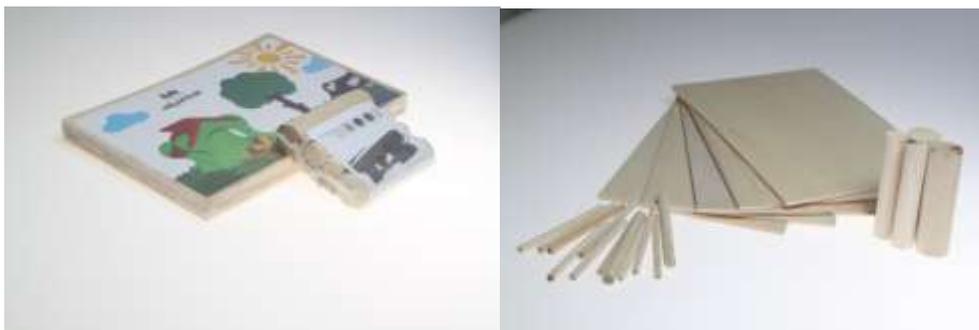


نکاتی در مورد کار با دستگاه:

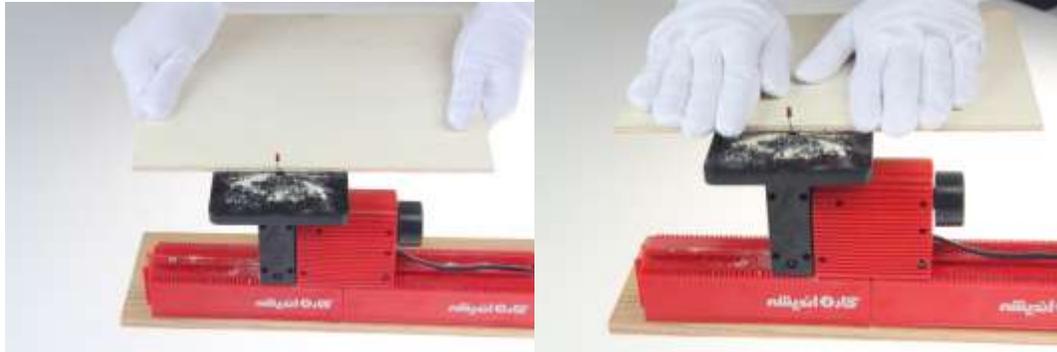
1. حتماً قبل از هر گونه اقدام به کار سی دی موجود در بسته را با دقت مشاهده نمایید.
2. حتماً باید قبل از استفاده از دستگاه، ریل ها را به کمک پیچ های نقره ای خودکار موجود در بسته به تخته چوب موجود در بسته متصل کنید و به کمک گیره های پیچی به میز کار متصل نمایید.
از آنجایی که برای عملیات سوراخ کاری یک ریل را باید عمود بر ریل دیگر قرار دهید، توصیه می شود به جای اتصال هر دو ریل به تخته، تنها ریلی را که روی آن موتور و پایه اره را می گذارید با پیچ روی تخته محکم نمایید و ریل دیگر را آزاد بگذارید.
3. به منظور حرکت قطعه ها (اعم از موتور دستگاه، مرغک و میز سنباده و سوراخ کاری) بر روی ریل اصلی حتماً پیچ محکم کننده را کمی شل نمایید. منظور از پیچ سفت کننده پیچ مشکی رنگی است که در امتداد قطعات قرار دارد.
در مورد موتور دستگاه شل نکردن پیچ سبب خورده شدن دنده های دستگیره ی تنظیم کننده می شود.
لازم است پس از جایگذاری قطعات در جای مناسب بر روی ریل، پیچ محکم کننده قطعات را سفت کنید تا در حین کار حرکت نکند.
4. چوب مصرفی دستگاه از انواع چوب های نرم می باشد. ضخامت چوب تخت مصرفی دستگاه 1 تا 6 میلیمتر برای چوب های تخته سه لایی و 20 میلیمتر برای چوب های بالسا می باشد. و حداکثر قطر چوب استوانه ای شکل 30 میلیمتر می باشد. که این نوع چوب ها در بسته بندی های مجزا توسط شرکت ایپکا قابل ارائه به شما عزیزان می باشد.



طرز نگه داشتن

5

چوب روی میز برشکاری اهمیت زیادی دارد. عدم توجه به روش درست نگه داشتن چوب، موجب کوتاه شدن عمر مفید موتور و فرسایش زود هنگام تیغه اره میگردد.



6. در هنگام برش چوب را بیش از حد به تیغه اره فشار ندهید و آنرا آرام و بدون لغزش حرکت دهید.
7. وارد کردن نیروی مضاعف به چوب و تیغه اره منجر به پاره شدن اورینگ و اعمال فشار به آداپتور می گردد که در نهایت موجب از کار افتادن دستگاه می گردد.



8. جهت جلوگیری از وارد آوردن فشار به موتور و بهبود کارکرد دستگاه و همچنین به منظور کاهش صدای دستگاه در حین برشکاری لازم است هر چند وقت یکبار مطابق شکل پایه ی تیغه اره را گریس کاری نمایید



9. قطعات مصرفی مثل سنباده و تیغه اره پس از چند بار استفاده فرسوده می شوند و نیاز به تعویض دارند که این قطعات در قالب یک پکیج یدکی در بسته موجود است و نیز از طریق فروشگاه های عرضه کننده محصولات ایپکا قابل ارائه است. تعویض به موقع قطعات یدکی باعث افزایش طول عمر مفید دستگاه می شود.



10 پس از چندین بار استفاده از تیغه اره نیاز به تعویض آن دارید. جهت تعویض تیغه اره مطابق شکل 1 ابتدا پیچ آنرا شل کنید و تیغه اره را خارج نمایید و سپس مطابق شکل 2 تیغه اره ی جدید را جایگزین نمایید.



- 11 در هنگام استفاده از سنبلاده، بهتر است پایه اره را از موتور جدا کنید تا از استهلاک پایه اره جلوگیری شود.
- 12 در هنگام جایگذاری صفحه ی سنبلاده توجه داشته باشید که صفحه ی سنبلاده به سنبلاده فشار نیاورد و حداقل 3 میلیمتر بین آنها فاصله بگذارید.
- 13 حتماً در هنگام خراطی جهت جلوگیری از ایجاد گرما و اصطکاک که منجر به ذوب شدن مرغک می گردد محل تماس مرغک و چوب استوانه ای را به روغن خانگی (روغنی که پایه نفتی ندارد) آغشته نمایید.
- 14 در عملیات سوراخ کاری باید توجه داشته باشید که کاملاً مته ی مخصوص سوراخ کاری در محل سوراخ میز سوراخکاری قرار بگیرد.
- 15 در عملیات سوراخ کاری باید توجه داشت که در شروع کار، مته حتماً بالاتر از میز سوراخ کاری قرار گیرد و به صورت آزاد باشد.
- 16 لازم است توجه کنید که پس از 30 دقیقه کار با دستگاه حتماً دستگاه را حدود 10 تا 15 دقیقه خاموش نمایید. چراکه در اثر افزایش طول کارکرد مداوم دستگاه قطعات فلزی بیش از حد گرم می شوند و به برخی دیگر از قطعات آسیب می رسانند.